

## Метінвест продовжує реконструкцію листопрокатного стану «1700» на ММК імені Ілліча

У листопрокатному цеху «1700» ММК імені Ілліча Групи Метінвест завершується черговий етап реконструкції стану. Виконано монтаж нової гідравлічної моталки для змотування 32-тонних гарячекатаних рулонів. Інвестиції у проєкт становлять понад 30 мільйонів доларів.



Нова гідравлічна моталка відрізняється від тих, що вже працюють в цеху, низкою важливих технічних характеристик, таких як робота зі штабою завтовшки до 16 мм, завширшки до 1600 мм і максимальною границею плинності за температури змотування 400 МПа. Також конструкція забезпечує набагато вищу щільність змотування рулонів, збільшення їх зовнішнього діаметра до 2060 мм і ваги до 32 тонн. Змонтований агрегат може демонструвати швидкість змотування рулонів до 20 м/с, а його продуктивність становить до 2,5 млн тонн рулонного прокату на рік.

Спочатку планувалося інвестувати у проєкт 18 млн доларів. Група Метінвест ухвалила рішення про додаткове фінансування, щоб зробити промисловий комплекс максимально сучасним і практичним з точки зору роботи персоналу на ньому. Врахували і всі вимоги клієнтів щодо якості продукції.

Крім монтажу самої моталки додатково побудували пост управління, приміщення гідравлічної насосної станції, маслопідвалу та підвищувальної насосної станції для забезпечення агрегату водою необхідного тиску, в яких розмістили всі допоміжні системи гідравліки, змащування та енергопостачання. Електрообладнання встановлено в капітально відремонтованому приміщенні машзалу №2. Встановлено протипожежну сигналізацію та огорожі безпеки, змонтовано нові мережі і споруди водопостачання, каналізації, тепло- і газопостачання. Додатково встановлено електросилове і допоміжне обладнання, а також обладнання для листооброблення. Остаточні інвестиції компанії становлять 30 мільйонів доларів.

Генеральним підрядником проєкту виступає «Метінвест-Інжиніринг».

Для гідравліків, механіків, технологів, операторів моталок і персоналу, що обслуговує системи управління, представники виробника обладнання – компанії Primetals провели навчання. В умовах пандемії COVID-19 воно проходило дистанційно в форматі Skype-конференцій.

Наразі фахівці розпочали гарячі пусконаладжувальні роботи і налаштування параметрів моталки під різний сортамент продукції листопрокатного цеху «1700».

«Реалізація цього етапу модернізації стану «1700» завершує масштабний комплекс робіт із підвищення конкурентоспроможності нашого рулонного металопрокату. Нова моталка дасть змогу розширити «вузькі місця» виробництва і розширити сортаментну лінійку продукції за товщиною і класом міцності з необхідними для замовника показниками якості гарячекатаного рулону. Крім того, ми зможемо збільшити максимальну масу рулону в діапазоні від 20 до 32 тонн у залежності від ширини штаби», - зазначив

генеральний директор ММК імені Ілліча Групи Метінвест Тарас Шевченко.

Нагадасмо,

у квітні 2020 року Група Метінвест залучила кредитну лінію на суму 9,8 млн євро для фінансування цього проєкту

. Покриття кредитної лінії здійснюється за рахунок Австрійської експортної гарантії, виданої експортною кредитною агенцією Oesterreichische Kontrollbank Aktiengesellschaft ( «ОеКВ»). Єдиним кредитором виступив банк Raiffeisen Bank International.

<https://metinvestholding.com/ua/media/news/metinvest-prodolzaet-rekonstrukciyu-listopratnogo-stana-1700-na-mmk-imeni-ilijcha>