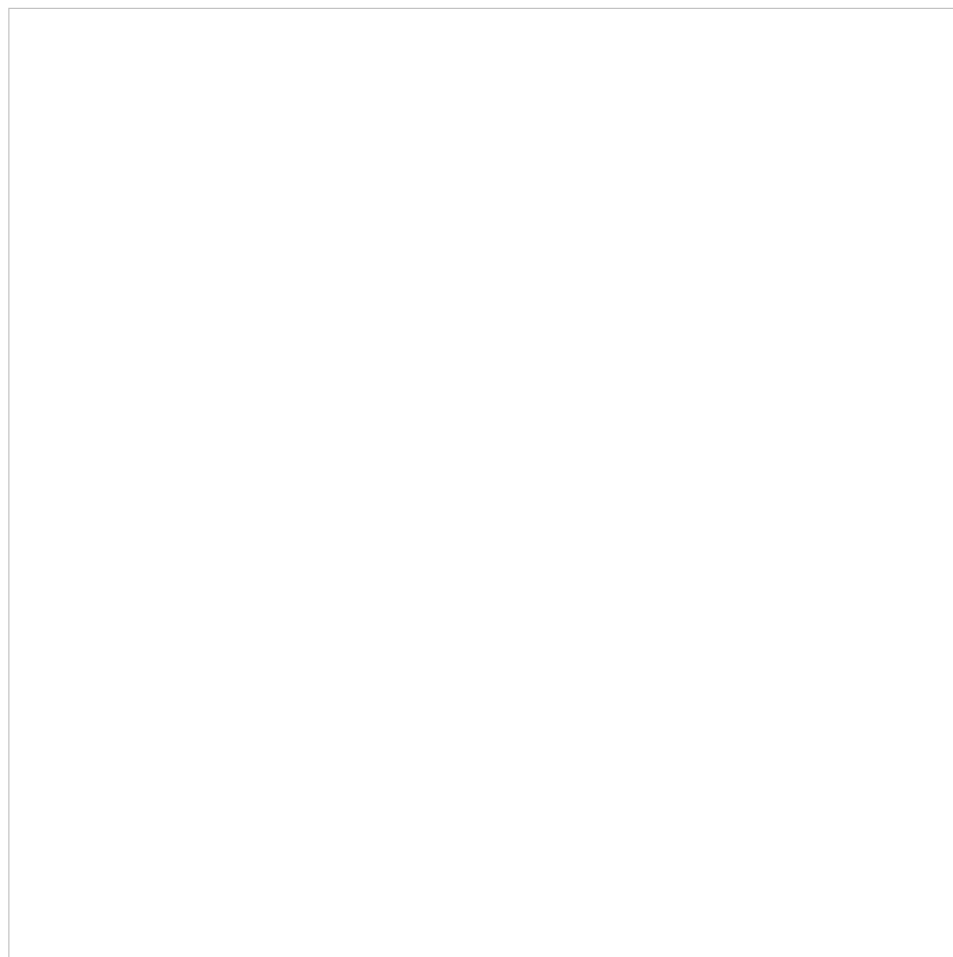


## Цена чугуна

<p>Пуск ДП №5 стоимостью \$140 млн. на Енакиевском метзаводе дал старт масштабной реконструкции доменных мощностей группы «Метинвест», реализацию которой уйдет еще \$1 млрд.</p>



В последний день июля на ОАО «Енакиевский металлургический завод» (ЕМЗ) торжественно запустили в эксплуатацию доменную печь (ДП) №5. Помимо представителей группы «Метинвест», управляющей деятельностью завода, енакиевских и донецких чиновников, мероприятие посетил и глава украинского правительства Виктор Янукович, который и «перерезал ленточку». После чего руководство завода и группы рассказало журналистам о технико-экономических эффектах для металлургического бизнеса от новой ДП №5 на Енакиевском МЗ.

### **«ПЯТЕРКУ» НАКОНЕЦ ЗАПУСТИЛИ**

Впрочем, и вне «политической составляющей пуска» агрегата ввод в эксплуатацию пятой домны Енакиевского метзавода стал в определенной степени знаковым событием как для ЕМЗ, так и для «Метинвеста» в целом.

Во-первых, завод все же завершил долгое строительство ДП №5, которое начинали еще в феврале 2003г. Напомним, что в декабре 2005г. здесь сменили генерального подрядчика. Руководство завода не удовлетворило темпы реконструкции печи, демонстрируемые ОАО «Южтеплоэнергомонтаж», и новым генподрядчиком стала компания ООО «Домнаремонт Енакиево» с казахстанскими и российскими фирмами-учредителями.

Во-вторых, ДП №5 действительно содержит в себе новшества, важные с точки зрения экономики метпредприятия. «Я хотел бы подчеркнуть, что этот проект – не обычный ремонт доменной печи. Она была построена «с нуля». И здесь мы смогли применить наиболее современные на момент

проектирования печи решения», – заявил журналистам генеральный директор ОАО «ЕМЗ» Александр Подкорытов.

Так, за \$140 млн. завод получил домну с объемом 1513 м<sup>3</sup> и годовой производительностью в 1,05 млн.т чугуна. Печь оборудована блоком воздухонагревателей системы «Калугина» со станцией подачи воздуха горения и установкой утилизации тепла отходящих газов. На ЕМЗ говорят, что это решение обеспечивает заметную экономию кокса при выплавке тонны чугуна. (Сейчас на ДП №5 данный показатель составляет 470 кг/т при уровне потребления природного газа 100 м<sup>3</sup>/т. А, к примеру, на ДП №3, которая еще не прошла через модернизацию, «расход скипового кокса за шесть мес. 2007г. составил 526,8 кг/т», – сообщили в пресс-службе «Метинвеста». Усредненный же показатель использования кокса по трем нереконструированным доменным печам ЕМЗ за указанный период составил 508,5 кг/т при такой же норме расхода природного газа).

Далее. Бункерную эстакаду пятой доменной печи оснастили установкой конвейерной шихтоотдачи, что позволяет производить отсев мелочи ЖРС. Такая схема прямо влияет на увеличение производительности домны, одновременно способствуя снижению расхода кокса и железорудной части шихты. Наконец, ДП №5 оборудовали аспирационной системой для бункерной эстакады и литейного двора. Очистка аспирационных газов осуществляется двумя электрофильтрами производства чешской ZVVZ; запыленность на выходе составляет не более 50 мг/м<sup>3</sup>.

Всего в строительстве печи задействовали более 30 субподрядных организаций. 95% участия в реконструкции, по словам руководителя завода, принадлежит отечественным компаниям. Исключение – огнеупоры японского и китайского производства, которыми зафутерованы лещады и горн печи. На момент презентации ДП вывели на 90% проектной мощности.

Отметим, что освоенный процесс отсева железорудной мелочи позволит в будущем внедрить в доменном переделе ЕМЗ технологию вдувания пылеугольного топлива. В итоге это даст возможность заводу полностью отказаться от потребления природного газа при производстве чугуна. В принципе, отметил Александр Подкорытов, доменная печь №5 и сегодня может работать в режиме пылеугольного вдувания (после небольшой доводки). Однако эту технологию внедрят в Енакиево через 2,5-3 года, после того как будет проведена еще одна схожая реконструкция – на третьей домне ЕМЗ. Гендиректор предприятия объяснил это следующими соображениями: строить установку приготовления пылеугольного топлива для вдувания его в одну только доменную печь экономически не целесообразно.

Кстати, подготовительные работы по коренной модернизации ДП №3 на предприятии уже начаты. Смета ее реконструкции утверждена в размере \$160 млн. В новом виде третью домну планируют принять в эксплуатацию к началу 2010г. По объему она будет превышать соответствующий показатель ДП №5, предполагаемый годовой уровень производства чугуна на новой ДП №3 составит 1,2 млн.т. Однако «самое главное» в грядущей реконструкции, по убеждению руководителя ЕМЗ, заключается в том, что в данном проекте не будут допущены те ошибки, которые отличали проект с пятой домной.

(Суть этих ошибок А.Подкорытов прояснил через несколько дней после пуска ДП №5, заявив журналистам о своем недовольстве работоспособностью некоторых агрегатов печи. В начале августа агентство «Українські Новини» передавало такие его слова: «большой проблемой остается качество одного из ключевых узлов – главной скиповой лебедки, произведенной «Азов-машем». Гендиректор завода также сообщил, что пока ДП №5 работает нормально, однако сохраняется угроза ее внеплановой остановки – прим. ред.).

## **МИЛЛИАРД В РОСТ ПРОИЗВОДСТВА**

Что касается значения реконструкции ДП №5 на ЕМЗ для стратегического развития всего «Метинвеста», то о нем рассказал директор дивизиона стали и проката этой группы Игорь Корытько. Собственно он повторил стратегический тезис «Метинвест-Холдинга» о наращивании общих объемов выплавки стали на металлургических активах компании – Енакиевском МЗ и МК «Азовсталь» – до 12 млн.т в год через 5-7 лет. (В прошлом году оба предприятия совокупно произвели 8,55 млн. т стали).

С учетом того, что группа делает ставку на производство стали из первородных материалов (их в распоряжении группы – достаточное количество), наращивать объемы ее выплавки будут на кислородно-конвертерных мощностях, где основу сырья составляет жидкий чугун. А для его получения в надлежащих объемах (под увеличенные объемы выплавки стали) и с должным уровнем качества необходимо коренным образом реконструировать доменные переделы метпредприятий группы.

Исходя из таких вот программных установок, «Метинвест» и нацелился на серьезное техразвитие своих мощностей по производству чугуна. В частности, сообщил Игорь Корытько, в среднесрочной перспективе будут проведены не менее масштабные модернизации еще четырех доменных печей – ДП №3 и 1 на ЕМЗ и ДП №1 и 5 на «Азовстали» – общей стоимостью порядка \$1 млрд.

Руководитель дивизиона также очертил роль Енакиево в реализации указанной стратегии. Из

«утвержденных к достижению» 12 млн.т стали ЕМЗ нацеливают на выплавку около 4 млн.т/год, для чего предприятию понадобится 3,5-3,6 млн.т жидкого чугуна в качестве сырья. На существующих мощностях достигнуть этого практически невозможно. Для сравнения: в 2006г. Енакиевский метзавод произвел 2,201 млн. т чугуна и 2,55 млн. т стали. При этом, кроме пущенной в эксплуатацию пятой домны, на ЕМЗ работает еще три ДП (№1 полезным объемом 1386 м3, №3 и №4 – по 1033 м3).

«К сожалению, от советских времен нам в наследство достались морально и физически устаревшие доменные агрегаты», – констатировал И.Корытько. И целенаправленное техперевооружение доменного передела в качественном и количественном его выражении на заводе и в группе воспринимается как решение без альтернатив. При всем том озвучены планы – перспективы текущего года. Как следует из предоставленной пресс-службой завода информации, по итогам 2007 г. ЕМЗ и «Метален» (находится на одной промплощадке с заводом) планируют нарастить производство, но не весьма значительно – до 2,53 млн.т чугуна и 2,9 млн.т стали.

Объем инвестиций в предприятие за 2007г. должен составить около \$100 млн. В целом же программа коренной реконструкции ОАО «Енакиевский металлургический завод» в период 2002-2011гг. оценивалась Игорем Корытько в конце прошлого года в сумму \$700 млн. (хотя в последних информационных материалах «Метинвест Холдинга» фигурирует цифра в \$1 млрд). Из указанной суммы до 2007 г. уже было освоено порядка \$300 млн.

Эти деньги затратили на реализацию ряда проектов технического развития, не менее значимых, чем реконструкция ДП №5. В начале десятилетия «Метален» пустил в эксплуатацию два комплекса из сортовых МНЛЗ и установок внепечной обработки стали. А в последнее время на заводе ввели в строй кислородный блок производства немецкой Linde-KCA-Dresden и турбокомпрессорный агрегат. Последние решения также направлены на увеличение заводом уровня выплавки стали – они смогут обеспечить рост объемов ее производства до 3,6 млн.т в год.

Помимо технического перевооружения в доменном производстве, среди иных направлений модернизации ЕМЗ в среднесрочной перспективе значится доведение доли непрерывной разливки стали до 100% против прошлогодних 88%. Это предполагает сооружение третьей МНЛЗ. Также на предприятии построят мелкосортный стан производительностью 1 млн.т в год (ориентировочная стоимость – \$100 млн. плюс-минус 15-20%) и сконцентрируются на внедрении энерго- и ресурсосберегающих технологий, например, использовании энергии отходящих газов.

**Сергей Кукин,**

"Металл"