

## Главное о новых продуктах Метинвеста

Металлургические предприятия Группы Метинвест в 2019 году освоили производство 53 новых видов продукции и заработали на их реализации \$15 млн.



Лидирует по количеству новой продукции комбинат «Азовсталь», за ним следует

[ММК имени Ильича](#)

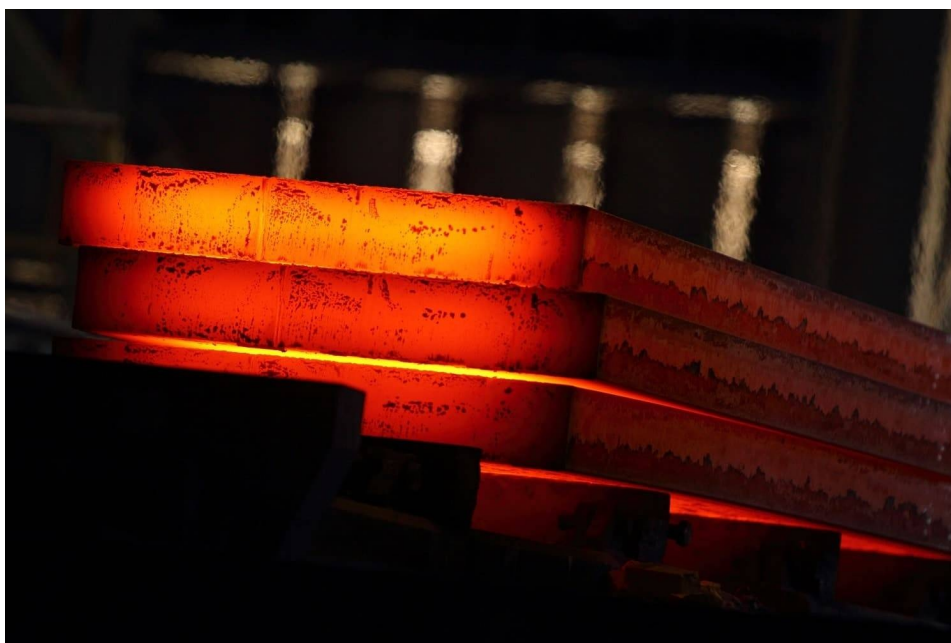
, а замыкает тройку «Запорожсталь».

### Новое качество слябов

ММК имени Ильича в прошлом году начал производство восьми

[новых видов слябов](#)

. Добиться лучшего качества продукта позволило новое современное оборудование: машина непрерывного литья заготовки (МНЛЗ-4) и установка печь-ковш, которые были запущены в эксплуатацию в прошлом году.



Из этих полуфабрикатов производят горячекатаный прокат на модернизированном стане «1700». Кроме того, новые слябы пользуются спросом у перекатчиков благодаря улучшенному химическому составу и отличным геометрическим характеристикам. Стальной прокат, изготовленный из таких полуфабрикатов, подходит для всех сфер применения, а особенно востребован в

[строительном секторе](#)

, у производителей труб и машиностроителей.

Новая печь-ковш позволяет предпринять добиваться необходимых ограничений по химическим элементам и однородности химического состава по всему сечению сляба. Например, если раньше комбинат производил сталь с допуском по содержанию углерода в пределах 0,05%, то сейчас этот диапазон уменьшился вдвое. Диапазоны содержания легирующих элементов также сократились. А при более низком и равномерном содержании углерода и легирующих элементов сталь лучше сваривается, что позволяет снижать затраты трубникам и производителям других сварных конструкций.

К тому же, МНЛЗ-4 способна выпускать полуфабрикат с зауженными диапазонами допусков по геометрии. То есть, продукт строго соответствует заявленной ширине и толщине, а перепад толщины по длине сляба уменьшился. Это значит, что в процессе производства прокатать сляб в лист или рулон можно с минимальными отходами.

### **Новый химический состав**

Среди позиций прошлого года с новым химическим составом – прокат, легированный молибденом, бором и никелем.



Молибден повышает прочность, твердость, сопротивляемость стали коррозии и воздействию высоких температур. Прокат с такими характеристиками можно использовать в условиях агрессивных воздействий в различных климатических условиях. Этот легирующий элемент ценят в мостостроении и производстве труб – он позволяет получать продукцию более высокого класса прочности с повышенной эксплуатационной стойкостью.

Никель делает сталь прочнее, пластичнее, устойчивее к коррозии. Этот металл влияет на поведение стали при высоком давлении. Метинвест разработал химический состав с никелем для листового проката, который используется для строительства котлов, цистерн и сосудов под давлением. А марка стали P355NL2 может эксплуатироваться в самых жестких температурных условиях – до  $-60^{\circ}\text{C}$ . Причем, лист прошел множественную сертификацию: химический состав и свойства проката одновременно соответствуют и европейским, и американским стандартам.

Металлурги создали два продукта, легированные бором: судосталь и рулонный прокат. Бор обеспечивает твердость и прокаливаемость стали. Из легированного бором листа можно построить прочный корпус судна, а из рулона – термической обработкой достичь более высокого класса прочности машиностроительных деталей или строительных конструкций.



### **Новые стандарты**

В прошлом году Метинвест начал производство толстолистного проката по двум новым стандартам: ГОСТ Р 52927-2015 и ГОСТ 27772-2015. Первый стандарт – судостроительный, второй – ключевой строительный стандарт для стран СНГ. Всего по этим стандартам выпустили восемь марок стали – по четыре на каждый.

Толстый лист из судостали нормальной и повышенной прочности предназначен для морских и речных судов, нефтегазодобывающих платформ, понтонов, причалов и других сварных конструкций.

ГОСТ 27772-2015 заменил устаревший стандарт 1988 года и ужесточил требования к качеству стали. Теперь строительные конструкции из листового проката, произведенного по этому стандарту, можно использовать при температуре ниже  $-55^{\circ}\text{C}$  и в особо тяжелых условиях.