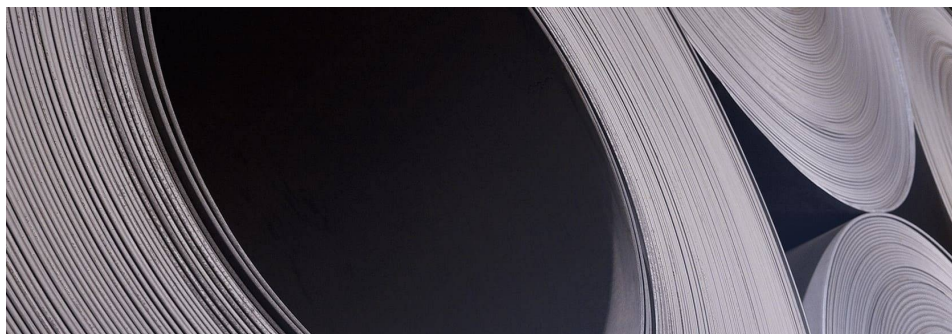


## 5 фактов о листопрокатном цехе «1700» ММК имени Ильича

На Мариупольском металлургическом комбинате имени Ильича проходит модернизация листопрокатного стана «1700», который выпускает горячекатаный рулонный прокат. Цех обновляется почти полностью: оборудование и технологии поставила компания Primetals Technologies Austria. В модернизацию Метинвест планирует инвестировать около \$110 млн.



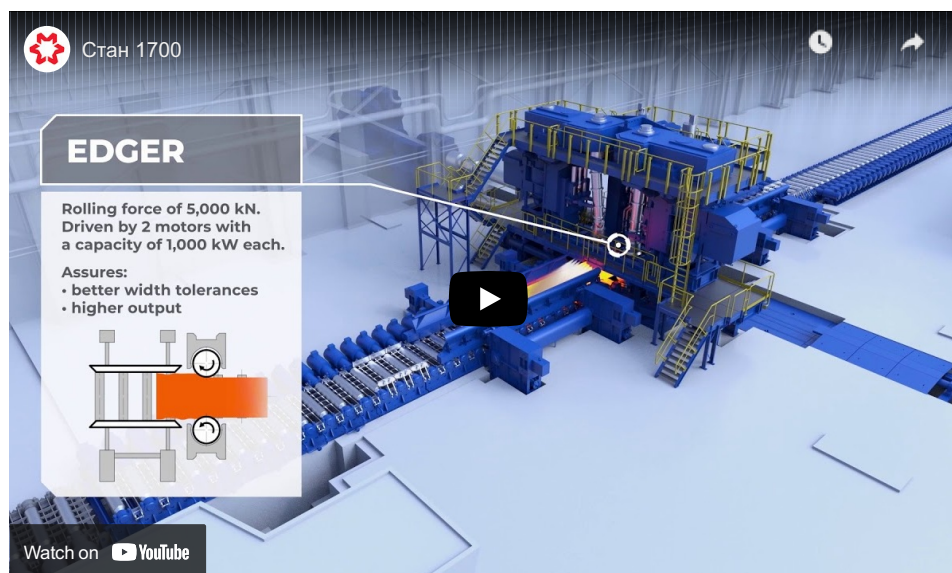
Реконструкция листопрокатного цеха началась в 2018 году. На первом этапе ввели в эксплуатацию новую нагревательную печь и установили большегрузную моталку. Это позволило увеличить массу рулонов до 16,5 т (до реконструкции – до 9,5 т).

На втором этапе монтируют два новых окалиноломателя, черновую клету, промежуточное перематывающее устройство “coilbox” и другое технологическое оборудование, выполняют усиление и модернизацию блока чистовых клетей прокатного стана «1700».

Из пяти старых клетей черновой группы остается одна, остальные заменены одной более мощной – реверсивной, с эджером (оборудование для вертикального обжатия сляба). Новая клету оснащена автоматизированной системой управления, позволяющей стабильно получать качественный подкат для чистовой группы клетей.

“Coilbox” устанавливается после черновой блока стана, он выполняет промежуточную смотку длинных раскатов, которая необходима при прокатке тяжелых рулонов. При этой операции происходит выравнивание температуры по всей длине раската. В ходе последующей прокатки в чистовых клетях это способствует равномерному обжатию полосы, повышению точности допусков, а также обеспечивает стабильность механических свойств и микроструктуры по сечению готового проката.

Осенью 2019 реконструкция завершится и начнутся испытания оборудования.



Вот пять главных особенностей обновленного цеха ЛПЦ 1700.

## 1. Вес рулона увеличивается

Обновленный листопрокатный стан «1700» позволяет увеличить вес рулонов почти в три с половиной раза в сравнении с продукцией, выпускаемой до реконструкции стана – до 27 тонн, а в перспективе – до 32 тонн. Прокат получают из слэбов премиум-класса, которые выпускает новая машина непрерывного литья заготовок, введенная в эксплуатацию в 2019 году.

Горячекатаный рулон востребован в строительной отрасли и машиностроении, в трубной отрасли и металлопереработке.

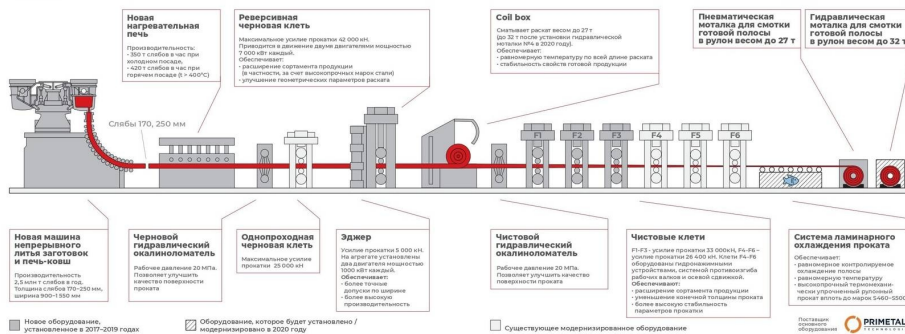
Тяжелые рулоны экономят время и затраты на переработку металла: чем больше вес рулона, тем меньше промежуточных операций выполняет потребитель.

## 2. Рулон становится тоньше

Минимальная толщина проката, выпускаемого по евростандартам, уменьшается с 1,8 до 1,2 мм, объем производства такого «тонкого сортамента» увеличится. Потребители этой продукции снова экономят время и ресурсы: во многих применениях тонкий горячекатаный прокат эффективно заменяет холоднокатаные рулоны, исключая необходимость дополнительной прокатки. К тому же, эта позиция будет доступна в пакетном предложении, когда у одного поставщика можно получить максимум необходимых типоразмеров продукции.

Уменьшение толщины горячекатаного проката особенно важно для производителей профильных труб и потребителей на внешних рынках для дальнейшего холодного переката.

## Качественно новый прокатный стан с современным оборудованием



## 3. Сортамент расширяется

Производство тонколистового проката на стане «1700» открывает новые возможности для расширения сортамента холоднокатаной продукции, а также увеличения объемов производства оцинкованного листа и рулона.

Комбинат уже выпускает новую продукцию: горячекатаные травленые рулоны без сварного шва весом до 15 тонн и холоднокатаные рулоны без сварного шва весом 14-14,5 тонн.

## 4. Качество поверхности улучшается

После модернизации листопрокатного цеха качество рулонов будет соответствовать самым высоким мировым требованиям. Австрийское оборудование на прокатном стане «1700» позволяет обеспечить стабильность технологических режимов, способствуя получению готовой продукции с узкими допусками на геометрические размеры, однородной структурой, равномерным распределением свойств по длине и ширине проката.

## 5. Растут объемы производства

Сейчас листопрокатный цех «1700» может производить около 1,3 млн тонн горячекатаного проката в год. А к 2020 году комбинат рассчитывает выйти на производство около 2,5 млн тонн, из которых на свободном рынке будет доступно около 1,5 млн тонн высококачественных тяжелых горячекатаных рулонов. Вся продукция сертифицирована по евростандартам и ориентирована в основном на экспорт.

