

# 2019Г. СПП 0386. КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ

## ОНРС. РЕКОНСТРУКЦИЯ СИСТЕМЫ

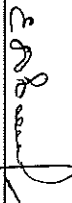


### Смета № У252/1

060495-ВК. Отвод конденсата.

составлена в текущих ценах по состоянию на 21.02.2019

Основание: чертежи (спецификации) № Письмо ДКСИИ исх. № 04/4-261 от 08.02.2019г,  
проект № 060495-ВК.

1. Сметная стоимость	40340 грн.
- ремонтные работы (без стоимости материалов)	39455 грн.
- стоимость материалов	885 грн.
- оборудование и запчасти	0 грн.
- прочие затраты	0 грн.
- налоги, сборы, обязательные платежи	0 грн.
2. Возвратные суммы	175 грн.
3. Суммарная сметная трудоемкость	528.22

Начальник	сметного отдела УТР		Е.А.Дворник
	(наименование отдела)	(подпись(инициалы, фамилия))	
Составил			Дехтяренко Н.А.
		(должность, подпись (инициалы, фамилия))	
Проверил			Берестовенко О.А.
		(должность, подпись (инициалы, фамилия))	

Объект: ОНРС. Реконструкция системы пароудаления МНЛЗ-3

Локальная смета № У252/1

060495-ВК. Отвод конденсата.

Основание: чертежи (спецификации) № Письмо ДКСИИ исх. № 04/4-261 от 08.02.2019г,  
проект № 060495-ВК.

Сметная стоимость	36,262	тыс.грн
Сметная трудоемкость	0.52822	тыс.чел-ч
Сметная заработная плата	18,61518	тыс.грн
Средний разряд работ	4,1	разряд

Составлена в текущих ценах по состоянию на 21.02.2019

№ п/п	Шифр и номер позиции	Наименование работ и затрат, единица измерения	Количество	Стоимость единицы, грн.		Общая стоимость, грн.			Затраты труда рабочих, чел-ч.	
				Всего	эксплуатации машин	Всего	зарплатной платы	эксплуатации машин	не занятых обслуживанием машин	
					в том числе зарплатной платы			в том числе зарплатной платы	обслуживающих машины	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Стоимость материалов определяется по факту приобретения.										

**Клапан**

1	M12-790-4 Куслов=1.25;	Монтаж клапана стального фланцевого 15с55нж 80-16	0.4	<u>3078.57</u> 2712	<u>366.57</u> 79.45	1231	1085	<u>147</u> 32	<u>80</u> 2.0163	<u>32</u> 1
2	C1991-1111	Клапан стальной фланцевый 15с65нж 80-16	4					-	-	-
3	C1991-1111	Болт М16-80 .58 (32шт)	4.9					-	-	-
4	C1991-1111	Гайка М16,5 (32шт)	1.06					-	-	-
5	C1991-1111	Шайба 16.01 (32шт)	0.032					-	-	-
6	C1991-1111	Резина	0.04					-	-	-
			м2					-	-	-
Заглушки										

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
7	ЛР9-8116 Куслов=1.25;	Изготовление заглушек ф120мм (2шт/0,9кг) из толстолистовой стали, плоских, без отверстий и вырезов, масса элемента до 0,005 т (монтаж учтен в прокладке тр-да)	0.0009	9718.26 8025.14	1622.94 351.22	9	7	1	238.275 8.9624	
8	С1991-1111	Лист 5	0.000936					-	-	-
9	С1991-1	М/лом обрести	4Е-5					-	-	-
	Л2 0.00004т.;							-	-	-
		Трубопровод ф89мм								
10	ЖР1-586-36 Куслов=1.25; Кповорот. Ктз=0.82; Кмаш=0.82;	Газовая резка поворотных труб, диаметр, толщина стенок 89х4,5мм на участке	1.2	31.44 27.72		38	33	-	0.6458	1
		10 перерезов						-	-	-
11	С1991-1111	Труба 89х4,5мм (вес 562,8кг х 1,04 = 585,312кг)	62.4					-	-	-
12	С1991-1	М/лом обрести	0.0225					-	-	-
	Л2 0.0225т.;							-	-	-
13	ЖР1-652-5 Куслов=1.25;	Разделка газорезкой кромок труб перед электродуговой сваркой, диаметр, толщина стенки 89х6 мм (с исключением 8 кромок фланца и 1 кромка врезки)	1.5	51.41 49.91		77	75	-	1.1625	2
		10 кромок						-	-	-
14	ЖР4-161-1 Куслов=1.25;	Зачистка кромок под сварку шлифмашинкой	4.1919	10.6 9.15		44	38	-	0.275	1
		м кромок						-	-	-
15	ЖР4-93-76 Куслов=1.25;	Изготовление резьбы плашками, диаметр труб 89мм, длина резьбы до 150 мм	0.3	150.81 141.44		45	42	-	4.25	1
		10 шт						-	-	-
		Фланец								
16	ПУ2-10328 Куслов=1.25;	Изготовление плоских приварных фланцев (8шт/29,68кг), диаметр условного прохода 80 мм	8	467.58 164.31	294.15 95.84	3741	1314	2353 767	4.6 2.7536	37 22
17	С1991-1111	Лист 24	0.0309					-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
18	C1991-1	М/лом обреза	0.00122					-	-	-
		Л2 0.00122т.;						-	-	-
		Т								
19	ПУ2-2068	Монтаж приварных фланцев Ду80 (8шт/29,68кг) на	8	70.04	8.83	560	393	71	1.25	10
	Куслов=1.25;	участки трубопровода		49.14	0.33			3	0.01	
		шт								
		Врезка								
20	M12-754-2	Врезка участка трубопровода ф89мм, длиной 0,5м с	1	674.24	34.22	674	610	34	18	18
	Куслов=1.25;	фланцем (1шт) в действующие магистрали ф1620мм на		610.2	1.17			1	0.0345	
		высоте 7м								
		врезка								
		Трубопровод ф89мм								
21	M12-2-8	Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными	0.575	26189.06	14620.07	15059	6442	8407	330.6	190
	Куслов=1.25;	стыками, диаметр наружный 89 мм с гидравлическим		11203.95	2254.68			1296	58.666	34
		испытанием:								
		- трубопровод 60м - 0,5м врезка = 55м/515,9кг;								
		- отвод 90° - 12шт/27,6кг;								
		- отвод 45° - 4шт/4,6кг;								
		- заглушки ф120мм - 2шт/0,9кг;								
		- фланцы 7шт/25,97кг.								
		Т								
22	C1991-1111	Отвод 90° 89х6	12					-	-	-
		шт						-	-	-
23	C1991-1111	Отвод 45° 89х6	4					-	-	-
		шт						-	-	-
		Трубопровод ф108мм								
24	ЖР1-566-47	Газовая резка поворотных труб, диаметр, толщина стенок	0.2	36.97		7	7	-	0.7585	
	Куслов=1.25;	108х5,5мм на участке		32.56				-	-	-
	Кповорот.									
	Ктз=0.82;									
	Кмаш=0.82;									
		10 перерезов								
25	C1991-1111	Труба 108х5,5мм (вес 317,5кг х 1,04 = 330,2кг)	26					-	-	-
		м						-	-	-
26	C1991-1	М/лом обреза	0.0127					-	-	-
		Л2 0.0127т.;						-	-	-
		Т								
27	ЖР1-652-9	Разделка газорезкой кромок труб перед электроугловой	0.4	62.46		25	24	-	1.4125	1
	Куслов=1.25;	сваркой, диаметр, толщина стенки 108х5,5мм		60.64				-	-	-
		прим.								
		10 кромок								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
28	ЖР4-161-1	Зачистка кромок под сварку шлифмашинкой	1.36	10.6		14	12	-	0.275	
	Куслов=1.25;			9.15				-	-	-
		м кромок								
		Трубопровод ф108мм								
29	M12-2-9	Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными	0.3283	19589.76	9609.71	6430	3162	3155	284.125	93
	Куслов=1.25;	стыками, диаметр наружный 108 мм с гидравлическим		9631.84	1476.55			485	38.3773	13
		испытанием:								
		- трубопровод 25м/317,5кг;								
		- отвод 90° - 3шт/10,8кг;								
		Т								
30	C1991-1111	Отвод 90° 108х6	3					-	-	-
		шт						-	-	-
		Определение затрат по врезке проектируемого								
		трубопровода PPR PN16 90х12,3мм в торец сущ.								
		пластикового воздуховода ф1600мм и в сущ.								
		пластиковый воздуховод прямоугольного сеч. ввиду								
		отсутствия норм в СНиР не представляется								
		возможным.								
		Трубопровод ф90мм								
31	M12-122-1	Трубопроводы из полипропиленовых труб с применением	0.02	8187.38	1271.9	164	136	25	200	4
	Куслов=1.25;	готовых деталей, диаметр наружный 90 мм с		6780	154.66			3	5.175	
		гидравлическим испытанием								
		100 м								
32	C1991-1111	Труба PPR PN16 90х12,3	2					-	-	-
		м						-	-	-
33	C1991-1111	Уголок 90° ф90	1					-	-	-
		шт						-	-	-
34	C1991-1111	Муфта комбинированная под ключ ВР ф90х3"	3					-	-	-
		шт						-	-	-
35	C1991-1111	Лента ФУМ	1					-	-	-
		шт						-	-	-
		Расход воды для гидравлического испытания тр-ов:								
		ф89х4,5мм - 0,62м3/100м;								
		ф108х5,5мм - 0,92м3/100м;								
		ф90х12,3мм - 0,92м3/100м.								
36	C1991-1111	Вода техническая для гидравлического испытания	0.6204					-	-	-
		м3						-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Опора ОПБ-2/89 - 12шт										
37	ПР9-8095 Куслов=1.25;	Изготовление хомутов 90 (12шт/3,264кг) из сортового проката, без отверстий и вырезов, масса элемента до 0,005т (без учета веса гаек 48шт/0,864кг)	0.003264	<u>7502.33</u> 6194.16	<u>1252.65</u> 271.09	24	20	<u>4</u> 1	<u>183.9125</u> 6.9177	1
			т							
38	С1991-1111	Круг 12	0.0034					-	-	-
			т					-	-	-
39	С1991-1	М/лом обрести	0.02924					-	-	-
Л2 0.02924т.;			т					-	-	-
40	ПР9-7014-4 Куслов=1.25;	Монтаж хомутов 90 (12шт/3,264кг) без применения электросварки, масса конструкции до 0,01 т (с учетом веса гаек 48шт/0,864кг)	0.004128	<u>7549.17</u> 5874.42	<u>1531.79</u> 322.74	31	24	<u>6</u> 1	<u>166.8375</u> 8.0599	1
			т							
41	С1991-1111	Гайка М12.4	48					-	-	-
			шт					-	-	-
42	ПР9-8106 Куслов=1.25;	Изготовление м/к опорных частей (12шт/1,44кг) из толстолистовой стали с отверстиями масса элемента до 0,005 т	0.00144	<u>8285.47</u> 6834.96	<u>1389.19</u> 299.85	12	10	<u>2</u>	<u>202.9375</u> 7.6586	
			т							
43	С1991-1111	Лист 3	0.0015					-	-	-
			т					-	-	-
44	С1991-1	М/лом обрести	6Е-5					-	-	-
Л2 0.00005т.;			т					-	-	-
45	ПР9-8096 Куслов=1.25;	Изготовление опорных м/к (12шт/18,85кг) из сортового проката, без отверстий и вырезов, масса элемента до 0,005т	0.01885	<u>7502.33</u> 6194.16	<u>1252.65</u> 271.09	141	117	<u>24</u> 5	<u>183.9125</u> 6.9177	3
			т							
46	С1991-1111	Уголок 50х5	0.0196					-	-	-
			т					-	-	-
47	С1991-1	М/лом обрести	0.00075					-	-	-
Л2 0.00075т.;			т					-	-	-
48	Е9-62-4 Куслов=1.25;	Монтаж м/к опорных частей (12шт/1,44кг) и опорных м/к (12шт/18,85кг) под трубопроводы	0.02029	<u>5527.82</u> 1597.44	<u>3751.39</u> 978.88	112	32	<u>76</u> 20	<u>50.6</u> 23.3854	1
1 т конструкций										
Опора ОПП-2/100х89 - 4шт										

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
49	E9-72-1 Куслов=1.25;	Изготовление металлических опор (4шт/7,04кг)	0.00704	<u>10493.44</u> 6169.8	<u>3892.03</u> 565.74	74	43	27 4	182 13.5078	-
50	C1991-1111	Лист 3	0.00727					- -	- -	- -
51	C1991-1	M/лом обрезн Л2 0.00023т.;	0.00023					- -	- -	- -
52	E9-62-4 Куслов=1.25;	Монтаж м/к опор (4шт/7,04кг)	0.00704	<u>5527.82</u> 1597.44	<u>3751.39</u> 978.88	39	11	26 7	50.6 23.3854	-
		Опора ОПП-2/100х108 - 3шт								
53	E9-72-1 Куслов=1.25;	Изготовление металлических опор (3шт/4,71кг)	0.00471	<u>10493.44</u> 6169.8	<u>3892.03</u> 565.74	49	29	18 3	182 13.5078	-
54	C1991-1111	Лист 3	0.00486					- -	- -	- -
55	C1991-1	M/лом обрезн Л2 0.00015т.;	0.00015					- -	- -	- -
56	E9-62-4 Куслов=1.25;	Монтаж м/к опор (3шт/4,71кг)	0.00471	<u>5527.82</u> 1597.44	<u>3751.39</u> 978.88	26	8	18 5	50.6 23.3854	-
		Опора ОПП-2/150х108 - 3шт								
57	E9-72-1 Куслов=1.25;	Изготовление металлических опор (3шт/6,3кг)	0.0063	<u>10493.44</u> 6169.8	<u>3892.03</u> 565.74	66	39	25 4	182 13.5078	-
58	C1991-1111	Лист 3	0.0065					- -	- -	- -
59	C1991-1	M/лом обрезн Л2 0.0002т.;	0.0002					- -	- -	- -
60	E9-62-4 Куслов=1.25;	Монтаж м/к опор (3шт/6,3кг)	0.0063	<u>5527.82</u> 1597.44	<u>3751.39</u> 978.88	35	10	24 6	50.6 23.3854	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
<b>Окрасочные работы</b>										
61	E13-44-7 Крес=0.7; Куслов=1.25;	Очистка щетками поверхности труб от ржавчины и грязи (70%)	25.3	<u>45.09</u> 45.09		1141	1141	-	<u>1.33</u> -	<u>34</u> -
1 м2										
62	E13-16-6 Куслов=1.25;	Огрунтовка за один раз грунтовкой ГФ-021 поверхности труб	0.253	<u>491.69</u> 224.06	<u>42.76</u> 3.03	124	57	<u>11</u> 1	<u>5.975</u> 0.09	<u>2</u> -
100 м2										
63	E13-26-6 Крес=2; Куслов=1.25;	Окраска эмалью ПФ-115 поверхности труб за 2 раза	0.253	<u>1447.68</u> 334.76	<u>64.79</u> 6.79	366	85	<u>16</u> 2	<u>9.05</u> 0.201	<u>2</u> -
100 м2										
<b>Работы по устройству футляра</b>										
64	ЖР1-566-67 Куслов=1.25; Кловорот. Ктз=0.82; Кмат=0.82;	Газовая резка поворотных труб, диаметр, толщина стенок 159х4мм, L=0,5м для изготовления футляра	0.1	<u>44.94</u> 40.48		4	4	-	<u>0.943</u> -	-
10 перерезов										
65	C1991-1111	Труба ф159х4мм (7,65кг х 1,04 = 7,956кг)	0.52					-	-	-
м										
66	C1991-1 Л2 0.0003т.;	М/лом обрез	0.0003					-	-	-
т										
67	E46-27-2 Куслов=1.1;	Пробивка отверстия в бетонном фундаменте для футляра ф159х4мм, L=0,5м (1шт).	0.01	<u>2968.44</u> 1363.73	<u>1604.71</u> 411.92	30	14	<u>16</u> 4	<u>43.197</u> 12.4981	-
1 м3										
68	E46-33-5 Куслов=1.1;	Заделка отверстий цементным раствором с установкой футляра прим.	0.001	<u>4840.33</u> 3878.56	<u>137.88</u> 34.72	5	4		<u>136.521</u> 1.0241	-
1 м3 заделки										
	C1991-1111	Цементный раствор (стоимость определяется по факту приобретения)	0.00104	0.00		0				
м3										
69	ПР26-2002 Куслов=1.25;	Заделка зазора между трубой ф108х5 и футляром ф159х4 асбестовым шнуром прим.	0.003	<u>2652.17</u> 2589.54	<u>51.24</u> 12.72	8	8		<u>79.6125</u> 0.3824	-
м3										
70	C1991-1111	Асбестовый шнур (расход по проекту)	0.003					-	-	-
м3										

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
<b>Всего по смете</b>						30405	15036	14486 2650		437 70

**Возврат стоимости лома:**

1	2	М/л стальной габаритный	0.06739 х 1=0.06739 т	2604.00 грн.	175.48 грн.
<b>Всего стоимость лома:</b>			<b>0.06739</b>	<b>175.48 грн.</b>	

№ п/п	Наименование затрат	Стоимость грн				строительных работ	монтажных работ	проектных работ
		Всего	в том числе:					
1	2	3	4	5	6			
1	Раздел 1. Строительные работы							
2	Прямые затраты	30405	30405					
3	в т.ч.							
4	Заработная плата	15036	15036					
5	Стоимость материальных ресурсов	885	885					
6	Стоимость эксплуатации строительных машин и механизмов	14486	14486					
7	Общепроизводственные расходы	5857	5857					
8	трудоуслуги в общепроизводственных расходах	18.31	18.31					
9	заработная плата в общепроизводственных расходах	929	929					
10	Итого: (30405+5857)	36262	36262					
11	Сметная прибыль ((439+70.91+18.31)*6.2)	3275	3275					
12	Средства на покрытие административных расходов строительно-монтажных организаций ((439+70.91+18.31)*1.52)	803				803		
13	Итого: (36262+3275+803)	40340	39537			803		

1	2	3	4	5	6
14	Налоги, сборы, обязательные платежи (0)				
15	Итого договорная цена: (40340)	40340	39537		803
16	Налог на добавленную стоимость (40340*20/100)	8068			8068
17	Всего по разделу 1 (40340+8068)	48408	39537		8871
18	Всего договорная цена: (48408)	48408	39537		8871

Составил Дехтяренко Н.А.

(должность, подпись (инициалы, фамилия))

Проверил Берестовенко О.А.

(должность, подпись (инициалы, фамилия))

Стройка: 2019г. СПП 0386. Конвертерный цех

Объект: ОНРС. Реконструкция системы пароудаления МНЛЗ-3

Общепроизводственные расходы (к прямым затратам)

060495-ВК. Отвод конденсата.

№ п/п	Вид общепроизводственных расходов	Хоз. спос.	Трудо-затраты	Усред. коэф-т	Пони-жающий к 1 блоку	Трудо-ёмкость	Ст-ть чел-ч	Зарплата в ОПР	Зарплата в прямых	% отчис-лений	Обяза-тельные платежи	Усред. коэф-т	Понижа-ющий к 3 блоку	Прочие статьи	Итого по виду
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1	Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии	1	37.52	0.087	0.4123	1.35	52.54	70.72	1286	22.000	298.18	2.16	0.7821	63.38	432.28
2	Монтаж металлических конструкций	1	6.38	0.088	0.4123	0.22	52.54	12.13	221	22.000	51.15	2.21	0.7821	11	74.28
3	Монтаж оборудования	1	384.6	0.079	0.4123	12.53	52.54	658.15	13252	22.000	3060.29	1.97	0.7821	592.56	4311
4	Общестроительные работы	1	0.7	0.12	0.4123	0.04	52.54	1.81	22	22.000	5.17	2.73	0.7821	1.48	8.46
5	Ремонт металлоконструкций (т.осжилокмхоз)	1	3.32	0.088	0.4123	0.12	44.67	5.41	143	22.000	32.64	2.21	0.7821	5.75	43.8
6	Ремонт оборудования и промышленных сооружений предприятий черной и цветной металлургии (кроме коксохимического производства)	1	71.68	0.13	0.4123	3.84	44.67	171.69	2569	22.000	603.23	2.64	0.7821	148.06	922.98
7	Специальные ремонтно-строительные работы. Ремонт металлоконструкций	1	5.46	0.088	0.4123	0.2	44.67	8.86	185	22.000	42.95	2.21	0.7821	9.45	61.26
8	Специальные ремонтно-строительные работы. Ремонт тепловой изоляции	1	0.24	0.092	0.4123	0.01	44.67	0.41	8	22.000	1.81	2.26	0.7821	0.42	2.64
Итого:			509.9			18.31		929.18	17686		4095.42			832.1	5856.7

Кроме того: Средства на оплату первых пяти дней нетрудоспособности вследствие заболеваний или травм. (929.18 +17686) \* 0 % = 0 грн

Всего общепроизводственные расходы: 5856.7 + 0 + 0 = 5856.7 грн

Составил

Дектаренко Н.А.

Согласовано

\_\_\_\_\_

Объект строительства: 2019г. СПП 0386. Конвертерный цех

## Ведомость ресурсов к локальной смете № У252/1 на 060495-ВК. Отвод конденсата. объекта 1 на ОНРС. Реконструкция системы пароудаления МНЛЗ-3

№ п/п	Шифр ресурса	Наименование	Единица измерения	Количество	Текущая цена за единицу, грн	Текущая цена всего, грн	В том числе:		
							отпускная цена за единицу, всего, грн	транспортная составляющая за единицу, всего, грн	заготовительно-складские расходы за единицу, всего, грн
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<b>Затраты труда</b>									
		Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	43.24	34.044				
		Затраты труда рабочих-монтажников	чел-ч	337.32	33.9				
		Средний разряд работ	разряд	4.00	0				
		Затраты труда для ремонтно-строительных и ремонтномонтажных работ	чел-ч	38.78	33.274				
		Средний разряд работ для ремонтно-строительных и ремонтномонтажных работ	разряд	4.00	0				
		Затраты труда для ремонтно-строительных и ремонтномонтажных работ с тяжелыми и вредными условиями труда	чел-ч	13.52	44.617				
		Средний разряд работ для ремонтно-строительных и ремонтномонтажных работ с тяжелыми и вредными условиями труда	разряд	5.20	0				
		Затраты труда рабочих по ремонту оборудования и устройств на объектах Госжилкомхоза с обычными условиями труда	чел-ч	2.80	33.28				
		Средний разряд рабочих по ремонту оборудования и устройств на объектах Госжилкомхоза с обычными условиями труда	разряд	4.00	0				
		Затраты труда рабочих по ремонту оборудования и устройств на объектах Госжилкомхоза с тяжелыми и вредными условиями труда	чел-ч	3.33	42.93				
		Средний разряд рабочих по ремонту оборудования и устройств на объектах Госжилкомхоза с тяжелыми и вредными условиями труда	разряд	5.00	0				
		Затраты труда машинистов для ремонтно-строительных и ремонтномонтажных работ	чел-ч	22.29	34.74				
		Средний разряд машинистов	разряд	4.3					
		Затраты труда машинистов	чел-ч	48.62	38.49				
		Средний разряд машинистов	разряд	4.9					
		Затраты труда рабочих, заработная плата которых учитывается в составе: - общепроизводственных расходов	чел-ч	18.31	50.75				
		Итого сметная трудоемкость	чел-ч	528.21					
		Средний разряд работ	разряд	4.1					
<b>Строительные машины и механизмы</b>									
<b>Машины подрядчика</b>									
1	СН201-11	Автомобили бортовые, грузоподъемность 3 т	маш-ч	2.95	140.36	414.71			
2	СН201-11	Автомобили бортовые, грузоподъемность 3 т	маш-ч	0.03	141.11	3.53			
3	СН201-12	Автомобили бортовые, грузоподъемность 5 т	маш-ч	0.35	179.07	63.23			
4	СН201-12	Автомобили бортовые, грузоподъемность 5 т	маш-ч	0	178.24	0.15			
5	СН203-101	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш-ч	0.02	247.97	3.92			
6	СН215-101	Агрегаты напольные - опрессовочные, производительность до 70 м3/час	маш-ч	10.87	426.91	4640.47			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
7	СН234-201	Агрегаты окрасочные с пневматическим распылением для окраски фасадов зданий, производительность 500 м3/ч	маш-ч	0.77	5.63	4.31			
8	СН205-101	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 686 кПа (7 ат), производительность 2,2 м3/мин.	маш-ч	0.1	149.74	15.47			
9	СН205-401	Компрессоры передвижные с электродвигателем, давление 600 кПа (6 ат), производительность 0,5 м3/мин.	маш-ч	0.77	21.10	16.15			
10	СН202-1140	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства, грузоподъемность 6,3 т	маш-ч	2.3	310.19	712.22			
11	СН202-1102	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, грузоподъемность 10 т	маш-ч	20.59	310.65	6396.7			
12	СН202-1202	Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, грузоподъемность 25 т	маш-ч	0.31	351.18	109.73			
13	СН233-201	Машины сверлильные электрические	маш-ч	0.00	2.67	0.01			
14	СН233-803	Молотки отбойные пневматические, при работе от передвижных компрессорных станций	маш-ч	0.21	2.81	0.58			
15	СН201-53	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 14,4 т	маш-ч	0.26	11.76	3.05			
16	СН204-1000	Преобразователи сварочные с номинальным сварочным током 315-500 А	маш-ч	0.84	40.96	34.26			
17	СН233-345	Пресс-ножницы комбинированные	маш-ч	0.02	49.98	0.95			
18	СН233-295	Станки вертикально-сверлильные	маш-ч	2.9	9.94	28.83			
19	СН233-1002	Станки сверлильные	маш-ч	0.05	2.46	0.12			
20	СН233-290	Станки токарно-винторезные	маш-ч	12.9	65.49	844.82			
21	СН225-2302	Тельферы электрические, грузоподъемность 1 т	маш-ч	1.35	6.42	8.67			
22	СН201-40	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство 14,5 т	маш-ч	0.26	219.69	57.05			
23	СН204-502	Установки для ручной дуговой сварки (постоянного тока)	маш-ч	26.1	17.65	460.66			
24	СН204-502	Установки для ручной дуговой сварки (постоянного тока)	маш-ч	31.7	17.67	560.07			
25	СН204-1400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 С	маш-ч	5.17	20.66	106.9			
<b>Итого машин подрядчика</b>						<b>14486.58</b>			
<b>Справочные машины и механизмы</b>									
26	СН270-106	Аппарат для газовой сварки и резки	маш-ч	5.12	0.00	0			
27	СН270-115	Дрели электрические	маш-ч	0.01	0.00	0			
28	СН203-404	Лебедки электрические, тяговое усилие, до 31,39 (3,2) кН (т)	маш-ч	10.51	0.00	0			
29	СН203-405	Лебедки электрические, тяговое усилие, до 49,05 (5) кН (т)	маш-ч	0.02	0.00	0			
30	СН203-401	Лебедки электрические, тяговое усилие, до 5,79 (0,59) кН (т)	маш-ч	2.53	0.00	0			
31	СН233-302	Машины шлифовальные угловые	маш-ч	3.58	0.00	0			
32	СН233-301	Машины шлифовальные электрические	маш-ч	4.43	0.00	0			
33	СН270-90	Пила дисковая электрическая	маш-ч	0.03	0.00	0			
34	СН204-1100	Термопелены с массой загрузочных электродов не более 5 кг	маш-ч	32.51	0.00	0			
<b>Итого справочных машин и механизмов</b>						<b>0</b>			
<b>Итого строительных машин и механизмов</b>						<b>14486.58</b>			
<b>Строительные материалы, изделия и конструкции</b>									
<b>Материалы заказчика</b>									
35	С111-90	Болты с шестигранной головкой, диаметр резьбы 10 мм	т	0.00015336	18189.05	2.79	<u>18189.05</u>	0	0
							2.79	0	0



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
36	C112-25	Брусiki обрезные из хвойных пород, длина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, толщина 40-75 мм, III сорт	м3	0.00021	2464.58	0.52	2464.58	0	0
37	C111-1608	Ветошь	кг	0.0555	4.68	0.26	4.68	0	0
38	C111-1853	Гвозди оцинкованные строительные	т	0.0000059	12990.57	0.08	12990.57	0	0
39	C111-181	Гвозди строительные с плоской головкой 1,8х60 мм	т	0.00000038	12342.62	0	12342.62	0	0
40	C1113-21	Грунтовка ГФ-021 красно-коричневая	т	0.00228889	23890.76	54.68	23890.76	0	0
41	C112-78	Доски необрезные из хвойных пород, длина 4-6,5 м, все ширины, толщина 32,40 мм, IV сорт	м3	0.00018	1273.84	0.23	1273.84	0	0
42	C112-81	Доски необрезные из хвойных пород, длина 4-6,5 м, все ширины, толщина 44 мм и более, III сорт	м3	0.00010361	1566.83	0.16	1566.83	0	0
43	C112-104	Доски обрезные из хвойных пород, длина 2-3,75 м, ширина 75-150 мм, толщина 16 мм, II сорт	м3	0.00003834	3230.57	0.12	3230.57	0	0
44	C111-309	Канаты пеньковые пропитанные	т	0.0000072	72971.9	0.53	72971.9	0	0
45	C111-322	Керосин для технических целей, марка КТ-1, КТ-2	т	0.0002655	7367.84	1.96	7367.84	0	0
46	C111-324	Кислород технический газообразный	м3	4.596	1.81	8.32	1.81	0	0
47	C111-1639	Круги армированные абразивные зачистные, диаметр 180х6 мм	шт	0.87579219	97.49	85.38	97.49	0	0
48	C111-1638	Круги армированные абразивные отрезные, диаметр 180х3 мм	шт	0.00247484	55.34	0.14	55.34	0	0
49	C1113-77	Ксилол нефтяной, марка А	т	0.0003795	6517.28	2.47	6517.28	0	0
50	C112-8	Лесоматериалы круглые хвойных пород для строительства, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см	м3	0.00010815	1025.39	0.11	1025.39	0	0
51	C111-587	Масло индустриальное И-20А	т	0.000117	5094.04	0.6	5094.04	0	0
52	C1546-54	Паронит	т	0.0027499	47447.01	130.47	47447.01	0	0
53	C111-1742	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения, диаметр 2 мм	кг	0.0027	12.65	0.03	12.65	0	0
54	C1546-66	Пропан-бутан технический	м3	0.55362708	13.68	7.57	13.68	0	0
55	C1546-67	Пропан-бутановая смесь	т	0.00025	14070.16	3.52	14070.16	0	0
56	C111-847	Растворитель для лакокрасочных материалов N 649	т	0.0000023	15352.64	0.04	15352.64	0	0
57	C111-1292	Уайт-спирит	т	0.0007084	955.7	0.68	955.7	0	0

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
58	C111-1515	Электроды, диаметр 4 мм, марка Э46	т	0.007792	19307.46	150.44	19307.46	0	0
59	C111-1519	Электроды, диаметр 4 мм, марка Э55	т	0.0046265	22953.19	106.19	22953.19	0	0
60	C111-1521	Электроды, диаметр 5 мм, марка Э42	т	0.00038807	18065.45	7.01	18065.45	0	0
61	C111-1539	Электроды, диаметр 8 мм, марка Э46	т	0.00015336	18823	2.89	18823	0	0
62	C1113-246	Эмаль антикоррозийная ПФ-115 серая	т	0.009614	27507.96	264.46	27507.96	0	0
63	C1991-1111	Асбестовый шнур (расход по проекту)	м3	0.003	0	0	0	0	0
64	C1991-1111	Болт М16-80 .58 (32шт)	кг	4.9	0	0	0	0	0
65	C1991-1111	Вода техническая для гидравлического испытания	м3	0.6204	0	0	0	0	0
66	C1991-1111	Гайка М12.4	шт	48	0	0	0	0	0
67	C1991-1111	Гайка М16,5 (32шт)	кг	1.06	0	0	0	0	0
68	C1991-1111	Клапан стальной фланцевый 15с65нж 80-16	шт	4	0	0	0	0	0
69	C1991-1111	Круг 12	т	0.0034	0	0	0	0	0
70	C1991-1111	Лента ФУМ	шт	1	0	0	0	0	0
71	C1991-1111	Лист 24	т	0.0309	0	0	0	0	0
72	C1991-1111	Лист 3	т	0.02013	0	0	0	0	0
73	C1991-1111	Лист 5	т	0.000936	0	0	0	0	0
74	C1991-1	М/лом обрез	т	0.06739	0	0	0	0	0
75	C1991-1111	Муфта комбинированная под ключ ВР ф90х3"	шт	3	0	0	0	0	0
76	C1991-1111	Отвод 45° 89х6	шт	4	0	0	0	0	0
77	C1991-1111	Отвод 90° 108х6	шт	3	0	0	0	0	0
78	C1991-1111	Отвод 90° 89х6	шт	12	0	0	0	0	0
79	C1991-1111	Резина	м2	0.04	0	0	0	0	0

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
80	C1991-1111	Труба 108х5,5мм (вес 317,5кг х 1,04 = 330,2кг)	м	26	0	0	0	0	0
81	C1991-1111	Труба 89х4,5мм (вес 552,8кг х 1,04 = 585,312кг)	м	62.4	0	0	0	0	0
82	C1991-1111	Труба PPR PN16 90х12,3	м	2	0	0	0	0	0
83	C1991-1111	Труба ф159х4мм (7,65кг х 1,04 = 7,956кг)	м	0.52	0	0	0	0	0
84	C1991-1111	Уголок 50х5	т	0.0196	0	0	0	0	0
85	C1991-1111	Уголок 90° ф90	шт	1	0	0	0	0	0
86	C1991-1111	Шайба 16.01 (32шт)	кг	0.032	0	0	0	0	0
<b>Итого материалов заказчика</b>							<b>831.65</b>	<b>831.65</b>	<b>0</b>
<b>Материалы по проекту</b>									
87	C1991-1111	Цементный раствор (стоимость определяется по факту приобретения)	м3	0.00104	0	0	0	0	0
<b>Итого материалов по проекту</b>							<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
<b>Энергоносители</b>									
88	C1999-9005	Смазочные материалы	кг	0.29080146	65.49	19.04	<u>65.49</u>	<u>19.04</u>	<u>0</u>
89	C1999-9001	Электроэнергия	кВт-ч	16.009	2.1108	33.79	<u>2.1108</u>	<u>33.79</u>	<u>0</u>
<b>Итого Энергоносителей</b>							<b>52.84</b>	<b>52.84</b>	<b>0</b>
<b>Итого строительных материалов, изделий и конструкций</b>							<b>884.49</b>	<b>884.49</b>	<b>0</b>

Текущие цены материальных ресурсов приняты по состоянию на 21.02.2019

Составил Дехтяренко Н.А.

(должность, подпись (инициалы, фамилия))

Проверил Берестовенко О.А.

(должность, подпись (инициалы, фамилия))