

Согласовано:
Главный энергетик
ЧАО "ЦГОК"
Яновский С.П.

Утверждаю
Директор по техническому
ЧАО "ЦГОК"
Д.С. Дьяченко

№ 106

Ведомость дефектов №2018-5

Замена запорной арматуры на сетях технического водоснабжения

№ п/п	Наименование работ и затрат, наименование деталей, требующих замены	Объем работ		Материал			Примечание
		ед. изм.	кол-во	Наименование	ед. изм.	кол-во	
Замена задвижки Ду800мм на затвор Ду1000мм							
1	Демонтаж площадок обслуживания,лестничных маршей, переходных мостиков с приминением газопламенной аппаратуры и ГПМ	т	1,5				
2	Разборка фундамента и железобетонных перекрытий отбойными молотками	м³	1				
3	Резка трубы Ø1020x10мм керосинорезом	рез/м.п	1/3,2				
4	Резка трубы Ø820x10мм керосинорезом	рез/м.п	2/5,2				
5	Демонтаж задвижки Ду800мм с электроприводом с приминением газопламенной аппаратуры и ГПМ	шт	1				
6	Демонтаж участка трубы Ø820x10мм длиной 1м	рез/м.п	1/2,6	Труба Ø 820x10мм	т	0,2	
7	Изготовление патрубков Ø 1020x12мм длиной 1м в количестве 2 шт	рез/м.п	2/6,4	Труба Ø 1020x12мм б/у	т	0,6	Материал заказчика
8	Вырезка отверстия в боковой стенке трубы Ø 1620x12мм по форме седло под трубу Ø 1020мм	рез/м.п	1/3,2				
9	Электрогазосварочные работы по стыковке фланцев Ду1000мм к патрубкам Ø 1020x12мм	шт/м.п	2/3,2				
10	Электрогазосварочные работы по стыковке одного патрубка Ø 1020x12мм L=1м с фланцем к действующему трубопроводу Т-образно к трубе Ø 1620мм ("седло")	стык/м.п	2/6,4				
11	Изготовление прокладок мех фланцевых соединений затвора	шт	2	Паранит 1200x1200x5мм	т	0,025	Материал заказчика
12	Обтяжка болтов фланцевых соединений патрубков с затвором Ду1000мм (обтяжка три раза)	шт	56				
13	Монтаж затвора Ду1000мм с электорприводом с применением ГПМ	шт	1	Затвор Ду1000мм с КОФ и КМЧ	шт	1	Материал заказчика
14	Изготовление бандажных соединений трубы Ø 1020x12мм на сегменты длиной 1м в количестве 1шт	рез/м.п	1/3,2	Труба Ø 1020x12мм б/у	т	0,3	Материал заказчика
15	Порезка сегментов	м.п	2				
16	Монтаж бандажа	т	0,3				
17	Электрогазосварочные работы по стыковке бандажных соединений трубопровода Ø 1020x12мм	м.п	6,4				
18	Монтаж площадок обслуживания, лестничных маршей, переходных мостиков с приминением газопламенной аппаратуры и ГПМ	т	1,5				
19	Грунтовка площадок обслуживания, лестничных маршей. переходных мостиков в один слой	м2	3	Грунтовка ГФ-021	т		Материал подрядчика
20	Покраска площадок обслуживания, лестничных маршей, переходных мостиков эмалью в два слоя	м2	3	Эмаль пентафлевая серая ПФ-115	т		Материал подрядчика

Примечание:

1. Условия производства работ - работы производятся на территории действующего предприятия Заказчика, насосная станция оборотного водоснабжения отметка -4,2м
2. Автотранспорт для доставки трудящихся на место производства работ - подрядчика
3. Механизмы заказчика: мостовой кран Q-10т -1шт;
4. Механизмы подрядчика: передвижной сварочный аппарат, передвижной компрессор;
5. Материалы заказчика графа "Примечания"
6. Материалы подрядчика: , кислород, керосин, электроды, эмаль ПФ-115, грунтовка ГФ-021
7. Период выполнения работ - III-IV квартал 2019г.
8. График работы: круглосуточный (две бригады по 12 часов)
9. Источник финансирования- инвестиционный бюджет 2019г.

Ведомость дефектов согласована:

Начальник ЦТЭО

Романченко С.В.

Заместитель начальника цеха по инженерингу

Иваненко И.А.

Начальник участка водоснабжения

Стаин О.А.