

Листовой прокат марки стали S890Q

Мелкозернистая конструкционная сталь в состоянии закалка с отпуском

Описание продукции

S890Q – конструкционная высокопрочная сталь с минимальным пределом текучести 890 МПа, которая поставляется в состоянии после закалки с отпуском (Q). Листовой прокат марки S890Q отвечает требованиям стандарта ДСТУ EN 10025-6. Типично применяется в конструкциях, подвергаемых экстремальным нагрузкам – при производстве горной и тяжелой строительной техники, кранового оборудования, оффшорных буровых установок и опорных конструкций оффшорных ветроэнергетических станций, а также при строительстве мостов и эстакад.

Доступные размеры

Лист марки стали S890Q доступен в толщинах 12-25 мм. Максимальная ширина проката составляет 3200 мм, длина – 12200 мм, а вес – 9,5 тонн. Лист поставляется с механическим либо огневым резом кромки.

Механические свойства по ДСТУ EN 10025-6

Толщина (t), мм	Предел текучести, min МПа	Предел прочности, МПа	Относительное удлинение, min %	Работа удара KV, min Дж	
				0	-20
12 ≤ t ≤ 25	890	940-1100	11	40	30

Химический состав

Согласно ДСТУ EN 10025-6 (max %)

C	Si	Mn	P	S	N	B	Cr	Cu	Mo	Nb	Ni	V
0,20	0,80	1,70	0,020-0,025	0,010-0,015	0,015	0,005	1,50	0,50	0,70	0,06	2,00	0,12

Производства Метинвеста

C	Si	Mn	P	S	N	B	Cr	Cu	Mo	Nb	Ni	V
0,15-0,18	0,20-0,40	1,00-1,20	0,020	0,005	0,015	0,001-0,002	0,50-0,70	0,30-0,50	0,50-0,70	0,015-0,025	0,80-1,00	0,050-0,080

Углеродный эквивалент

	ДСТУ EN 10025-6 (max)	Метинвест
CEV	0,72	0,55 – 0,70

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr+Mo+V}{5} + \frac{Cu+Ni}{15}$$

Допуски

Толщина	В соответствии с требованиями EN 10029 Class A
Длина и ширина	В соответствии с требованиями EN 10029
Плоскостность	В соответствии с требованиями EN 10029 Class N
Свойства поверхности	В соответствии с требованиями EN 10163 Class A

Сварка

Сталь S890Q является ограниченно свариваемой, поскольку ее поведение во время и после сварки зависит не только от материала, но и от его размеров и формы, а также от условий эксплуатации изделий.

Общие требования к дуговой сварке должны соответствовать требованиям стандарта EN 1011-2.

Контакты

Развитие сегмента

Трунин Павел
Менеджер по маркетингу
ООО «Метинвест Холдинг»
тел.: +38 067 544 42 27
pavel.trunin@metinvestholding.com

Продажи в России

Андрей Борзенков
Начальник отдела промышленного листа
ООО «Метинвест Евразия»
тел.: + 7 495 739 26 26, доб. 7801
andrey.borzenkov@metinvest-eurasia.com

Продажи в Украине. Оптовые партии

Евгения Ласкова
Ведущий специалист по продажам
ООО «Метинвест-СМЦ»
тел.: +38 067 620 11 20
evgeniya.laskova@metinvest-smc.com

Продажи в Украине. Розничные партии

Евгений Радченко
Руководитель продаж в сегменте
«Машиностроение»
ООО «Метинвест-СМЦ»
тел.: +38 067 657 70 81
evgeniy.radchenko@metinvest-smc.com

Олег Леонович
Руководитель продаж в сегменте
«Металлоконструкции»
ООО «Метинвест-СМЦ»
тел.: +38 067 442 49 44
oleg.leonovich@metinvest-smc.com