

Листовой прокат марки стали S690Q

Мелкозернистая конструкционная сталь в состоянии закалка с отпуском

Описание продукции

S690Q – конструкционная высокопрочная сталь с минимальным пределом текучести 690 МПа, которая поставляется в состоянии после закалки с отпуском (Q). Листовой прокат марки S690 отвечает требованиям стандарта ДСТУ EN 10025-6. Типично применяется в конструкциях, подвергаемых экстремальным нагрузкам – при производстве горной и тяжелой строительной техники, кранового оборудования, оффшорных буровых установок и опорных конструкций оффшорных ветроэнергетических станций, а также при строительстве мостов и эстакад.

Доступные размеры

Лист марки стали S690 доступен в толщинах 8-100 мм для групп качества Q и QL и в толщинах 8-50 мм для группы качества QL1. Ширина проката составляет до 3200 мм, длина – до 12200 мм. Максимальный вес листа – 9,5 тонн. При толщине 100 мм и ширине проката 1600 мм максимальная длина составляет 7500 мм. Лист толщиной до 50 мм поставляется с механическим резом кромки, от 51 до 100 мм с огневым резом кромки.

Механические свойства по ДСТУ EN 10025-6

Марка	Толщина (t), мм	Предел текучести, min МПа	Предел прочности, МПа	Относительное удлинение, min %
S690Q, QL, QL1	8 ≤ t ≤ 50	690	770-940	14
S690Q, QL	50 < t ≤ 100	650	760-930	14

Марка	Работа удара KV, min Дж			
	0	-20	-40	-60
S690Q	40	30	-	-
S690QL	50	40	30	-
S690QL1	60	50	40	30

Химический состав

Согласно ДСТУ EN 10025-6 (max %)

C	Si	Mn	P	S	N	B	Cr	Cu	Mo	Nb	Ni	V
0,20	0,80	1,70	0,020-0,025	0,010-0,015	0,015	0,005	1,50	0,50	0,70	0,06	2,00	0,12

Производства Метинвеста

C	Si	Mn	P	S	N	B	Cr	Cu	Mo	Nb	Ni	V
0,19	0,35	1,15	0,015	0,006	0,009	0,002	0,65	0,30	0,50	0,03	0,90	0,07

Углеродный эквивалент

Толщина (t), мм	CEV	
	ДСТУ EN 10025-6	Метинвест
8 ≤ t ≤ 50	0,65	0,59
50 < t ≤ 100	0,77	0,73

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr+Mo+V}{5} + \frac{Cu+Ni}{15}$$

Допуски

Толщина	В соответствии с требованиями EN 10029 Class A
Длина и ширина	В соответствии с требованиями EN 10029
Плоскостность	В соответствии с требованиями EN 10029 Class N
Свойства поверхности	В соответствии с требованиями EN 10163 Class A

Сварка

Стали, указанные в данном документе, являются ограниченно свариваемыми, поскольку их поведение во время и после сварки зависит не только от материала, но и от его размеров и формы, а также от условий эксплуатации изделий.

Общие требования к дуговой сварке сталей должны соответствовать требованиям стандарта EN 1011-2.

Контакты

Развитие сегмента

Трунин Павел
Менеджер по маркетингу
ООО «Метинвест Холдинг»
тел.: +38 067 544 42 27
pavel.trunin@metinvestholding.com

Продажи в России

Андрей Борзенков
Начальник отдела промышленного листа
ООО «Метинвест Евразия»
тел.: + 7 495 739 26 26, доб. 7801
andrey.borzenkov@metinvest-eurasia.com

Продажи в Украине. Оптовые партии

Евгения Ласкова
Ведущий специалист по продажам
ООО «Метинвест-СМЦ»
тел.: +38 067 620 11 20
evgeniya.laskova@metinvest-smc.com

Продажи в Украине. Розничные партии

Евгений Радченко
Руководитель продаж в сегменте
«Машиностроение»
ООО «Метинвест-СМЦ»
тел.: +38 067 657 70 81
evgeniy.radchenko@metinvest-smc.com

Олег Леонович
Руководитель продаж в сегменте
«Металлоконструкции»
ООО «Метинвест-СМЦ»
тел.: +38 067 442 49 44
oleg.leonovich@metinvest-smc.com