

## Оцинкованный конструкционный рулонный прокат

### Описание продукции

Конструкционный оцинкованный прокат марок S220GD - S350GD обладает высокой прочностью и коррозионной стойкостью, которая обеспечивается цинковым покрытием. Продукция изготавливается в соответствии с требованиями стандартов EN 10346 и ДСТУ EN 10346. Оцинкованный конструкционный прокат применяется при изготовлении строительных металлоконструкций и профилей. В зависимости от конечных условий эксплуатации возможно нанесение цинкового покрытия различной толщины.

### Область применения

Основная сфера применения оцинкованного проката марок S220GD - S350GD – изготовление гнутых профилей (z-, c-, сигма-, п- образный профиль и др.) для легких тонкостенных стальных конструкций (ЛСТК). Наиболее типичная область применения профилей – несущие профнастилы, прогоны кровель и стен при строительстве и реконструкции жилых, производственных, торговых и складских объектов. В зданиях и сооружениях профили также могут быть использованы в качестве основных несущих конструкций.

Преимуществами использования профилей из стали S220GD - S350GD являются низкая материалоемкость благодаря использованию проката повышенной прочности; высокая антикоррозионная стойкость и стойкость к атмосферным воздействиям; долговечность, прочность и сейсмическая устойчивость зданий; возможность реализации разнообразных архитектурных решений.

### Доступные размеры

Оцинкованный прокат марок S220GD - S350GD изготавливается в рулонах толщиной 0,4-2,0 мм, шириной 950-1250 мм. Допуски на размеры и форму проката – в соответствии с требованиями EN 10143.

Внутренний диаметр рулона – 600±20 мм, масса – до 15 т.

Марка стали		Геометрические размеры, толщина x ширина, мм
Наименование	Номер	
S220GD	1.0241	0,40-2,00 x 950-1250
S250GD	1.0242	
S280GD	1.0244	
S320GD	1.0250	0,70-2,00 x 950-1250
S350GD	1.0529	

**Примечания:** Размерный и марочный сортамент, технические требования подлежат согласованию при заключении контракта. По согласованию доступна поставка оцинкованной продукции в листах (поперечная резка ОЦР)

### Химический состав стали в соответствии с EN 10346 (плавочный анализ)

Марка стали	Символ типа покрытия	Содержание элемента, max. %				
		C	Si	Mn	P	S
S220GD, S250GD, S280GD, S320GD, S350GD	+Z	0,20	0,60	1,70	0,10	0,045

## Механические свойства оцинкованного проката

Марка стали	Условный предел текучести $R_{p0.2}$ , МПа, не менее	Временное сопротивление разрыву $R_m$ , МПа, не менее	Удлинение $A_{80}$ , %, не менее
S220GD	220	300	20
S250GD	250	330	19
S280GD	280	360	18
S320GD	320	390	17
S350GD	350	420	16

## Масса цинкового покрытия

Класс покрытия	Минимальная общая масса покрытия, нанесенного с двух сторон (по трем точкам), г/м <sup>2</sup>	Толщина покрытия, мкм
Z100	100	5-12
Z140	140	7-15
Z200	200	10-20
Z225	225	11-22
Z275	275	13-27

**Примечание.** Другие классы цинкового покрытия подлежат согласованию при размещении заказа. При заказе массы цинкового покрытия следует учитывать требования к формоизменению и свариваемости готового изделия.

## Обработка и качество поверхности

Нормальный блеск (N) или минимизированный блеск (M)

Качество поверхности – непосредственно после нанесения покрытия (A)

Обработка/ защита поверхности – химическая пассивация (C)

