

Оцинкованный рулонный прокат для холодной обработки давлением

Описание продукции

Оцинкованный рулонный прокат марки DX51D предназначен для холодной обработки давлением путем гибки и профилирования, продукция марки DX52D используется для вытяжки. Продукция изготавливается в соответствии с требованиями стандартов EN 10346 и ДСТУ EN 10346. В зависимости от конечных условий эксплуатации возможно нанесение цинкового покрытия различной толщины.

Область применения

Оцинкованный прокат из сталей DX51D и DX52D широко используется в строительстве (металлоконструкции и профили, кровля, водосточные и вентиляционные системы, элементы дорожных ограждений и мостов), автомобилестроении (элементы кузовов легковых и грузовых автомобилей, автокомпоненты), а также при производстве бытовой техники (корпуса и внутренние элементы), посуды, хозяйственных изделий.

Доступные размеры

Прокат DX51D и DX52D изготавливается в рулонах толщиной 0,32-2,0 мм, шириной 950-1250 мм. Допуски на размеры и форму проката – в соответствии с требованиями EN 10143.

Внутренний диаметр рулона – 600±20 мм, масса – до 15 т.

Толщина проката, мм	Ширина проката, мм
0,32 - 0,38	950 - 1000
0,40 - 2,00	950 - 1250

Примечания: Размерный и марочный сортамент, технические требования подлежат согласованию при заключении контракта. По согласованию доступна поставка оцинкованной продукции в листах и полосах (поперечная или продольная резка ОЦР)

Химический состав стали в соответствии с EN 10346 (плавочный анализ)

Марка стали	Номер стали	Символ типа покрытия	Массовая доля элемента, max. %					
			C	Si	Mn	P	S	Ti
DX51D	1.0226	+Z	0,18	0,50	1,20	0,12	0,045	0,30
DX52D	1.0350	+Z	0,12	0,50	0,60	0,10	0,045	0,30

Механические свойства оцинкованного проката

Марка стали	Предел текучести Re, МПа	Временное сопротивление разрыву Rm, МПа	Удлинение A80, min. %
DX51D	-	270-500	22
DX52D	140-300	270-420	26

Масса цинкового покрытия

Класс покрытия	Минимальная общая масса покрытия, нанесенного с двух сторон (по трем точкам), г/м ²	Толщина покрытия, мкм
Z100	100	5-12
Z140	140	7-15
Z200	200	10-20
Z225	225	11-22
Z275	275	13-27

Примечания. Другие классы цинкового покрытия подлежат согласованию при размещении заказа. При заказе массы цинкового покрытия следует учитывать требования к формоизменению и свариваемости готового изделия.

Обработка и качество поверхности

Нормальный блеск (N) или минимизированный блеск (M)

Качество поверхности – непосредственно после нанесения покрытия (A)

Обработка/ защита поверхности – химическая пассивация (C)



www.metinvestholding.com